



DOSIFICADOR AUTOMÁTICO PARA PASTAS Mod. JB1113
Ref. SOPS00005

Es un dosificador económico, versátil y fácil de usar en solo siete simples pasos: - acoplar el adaptador a la jeringa (incluido) - conectar el aire y tensión - fijar el temporizador - cargar la jeringa - regular la presión de aire - presionar el pedal y empezar a dosificar.

Indicado para todo tipo de fluidos, incluye un sistema de succión que evita el goteo de líquidos de baja viscosidad. Temporizaciones desde 0,01 hasta 31 segundos.

AUTOMATIC DISPENSER FOR PASTES Mod. JB1113
Ref. SOPS00005

It is an economical dispenser, versatile and easy to use in seven simple steps: - couple the adaptor to the syringe (included) - connect air and tension - fix the timer - charge the syringe - regulate the air pressure - press the pedal and begin to dispense.

Suitable for all kinds of fluids, it includes a suction system which prevents the dropping in low viscosity liquids. Timers from 0.01 to 31 seconds.

ESPECIFICACIONES	SPECIFICATIONS
Tamaño: 21,92 x 21,59 x 6,68 cm. (8,63 x 8,50 x 2,63 ")	Size: 21.92 x 21.59 x 6.68 cm. (8.63 x 8.50 x 2.63 ")
Tiempo de dosificación: 0,01 - 31 segundos	Dispensing time: 0.01 - 31 seconds
Ciclo: Instantáneo o mantenido	Cycle: Instantaneous or maintained
Tensión: 220 VAC	Tension: 220 VAC
Tensión interna: 24 VDC	Inner tension: 24 VDC
Entrada de aire: de 5 a 7 bar (de 70 a 100 psi)	Air input: from 5 to 7 bar (from 70 to 100 psi)
Salida de aire: de 0,1 a 7 bar (de 1 a 100 psi)	Air output: from 0.1 to 7 bar (from 1 to 100 psi)
Normativa: Aprobación Europea modelo CE	Rule: EC model European Approval
Peso: 1,59 Kg. (3.5 lb.)	Weight: 1.59 Kg. (3.5 lb)



Distribuido por / Distributed by:

GABRIEL BENMAYOR S.A.

C/ Bach, 2-B POL. IND. FOINVASA
08110 Montcada i Reixac (BARCELONA) SPAIN
Tel: + 34 93 572 41 61 Fax: + 34 93 572 41 65
e-mail: g.benmayor@benmayor.com
www.benmayor.com

DEPOSITO LEGAL B-18601-06

SOLDADURAS PARA ORO Y PLATA
GOLD AND SILVER SOLDERS



Fabricado por:
Manufactured by:

GABRIEL BENMAYOR S.A.

TECHNOFLUX

SOLDADURAS PARA ORO Y PLATA

Las soldaduras en pasta de oro y plata son una mezcla homogénea de:

- Aleación micropulverizada constituida por partículas esféricas de granulometría adecuada y libre de óxidos.
- Fundentes especiales indicados para cada tipo de soldadura.
- Aglutinantes especialmente estudiados para cada tipo de soldadura, utilizados con el fin de dar una correcta textura a la pasta. Cada uno de los aglutinantes está especialmente diseñado para evitar que dejen residuos sobre la superficie de la pieza.

En la denominación de nuestras soldaduras, el término "tipo" define varias características del preparado. Por ejemplo:

Soldaduras de Oro (Au).

Como identificar el tipo:

Soldadura en pasta **tipo 18KFS3** para oro amarillo.

"**18K**" hace referencia al quilataje o Ley del metal que contiene la soldadura, en este caso 18 Kts.

"**F**" define para que tipo de aplicación está concebida, dependiendo de la concentración de fundente y aglutinante. Las posibilidades son:

- F: Soldadura para utilizar con soplete o llama directa
- D: Soldadura para utilizar con soplete, pero más densa. Contiene más cantidad de aglutinantes.
- H: Soldadura para utilizar con horno de atmósfera controlada. Estas soldaduras no contienen fundentes

"**S3**" indica la temperatura de fusión. Cuanto más alto es el número que sigue a la "S", más bajo es el punto de fusión. Así pues, nos encontraríamos con los siguientes casos:

- S3 : Puntode fusiónalto
- S3/2: PuntoDe fusiónmedio/alto
- S4 : Puntode fusiónmedio/bajo
- S5 : PuntoDe fusiónbajo

Soldaduras de plata (Ag).

Como identificar el tipo:

Soldadura plata **tipo SPH40** en pasta.

"**SP**" indica que es soldadura de plata.

"**H**" define para que tipo de aplicación está concebida, dependiendo de la concentración de fundente y aglutinante. Siempre que encontremos "H" después de "SP" nos indica que la soldadura en pasta es para aplicación de horno. En el supuesto de no encontrar "H", esto nos indica que la soldadura es para soplete.

El número "**40**" hace referencia al % de plata que lleva la soldadura. Los casos posibles son:

- 40:40 %de platafina o400 ml
- 56:56 %de platafina o560 ml
- 65:65 %de platafina o650 ml
- 70:70 %de platafina o700 ml
- 40: 40% of fine silver or 400 ml
- 56: 56% of fine silver or 560 ml
- 65: 65% of fine silver or 650 ml
- 70: 70% of fine silver or 700 ml

A modo de ejemplo les presentamos dos casos:

SPH40 correspondería a soldadura de plata, para horno, con el 40 % de plata fina.
SP56 correspondería a soldadura de plata, para soplete, con el 56% de plata fina.
 También disponemos de polvo de soldadura, en oro y plata, de los mismos tipos utilizados para la elaboración de las pastas. Podemos suministrar el polvo de soldadura con distinta granulometría, según necesidad del cliente.

Granulometría disponible:
 Menoresde: 45,63, 75o 100µ

Las ventajas de utilizar soldaduras en pasta son múltiples:

- 1 - Rendimiento elevado, al poder dosificar de manera precisa y constante la cantidad de soldadura a aplicar, incluso en los puntos más inaccesibles.
- 2 - Rapidez de aplicación en los puntos a soldar.
- 3 - Permite utilizarla en distintos puntos de las piezas a soldar, con una única aplicación de calor y solo un tipo de soldadura.
- 4 - Su composición evita el riesgo de pérdida por desprendimiento al aplicar la llama directamente, ya que la soldadura queda adherida a la pieza.
- 5 - No necesita de fundentes adicionales, como bórax, ya que la pasta incorpora todos los fundentesnecesarios.

La soldadura en pasta es un producto con infinitas utilidades, y prácticamente indispensable en cualquier taller de joyería, especialmente con la utilización de hornos estáticos y de banda continua.

Sin lugar a dudas, nuestra soldaduras **TECHNOFLUX** están preparadas para resolver todas sus exigencias a nivel de soldadura en su taller.

SOLDERS FOR GOLD AND SILVER

Gold and silver paste solders are an homogenous mixture of:

- Micro powdered alloy formed by spherical particles of suitable grain and oxide free.
- Special melting products indicated for every kind of solder.
- Specially studied agglutinant for every kind of solder, in order to prevent letting any remains on the surface of the pieces.

When naming our solders, the word "type" defines various features from the prepared product. For example:

Gold solders (Au).

How to identify the type:

Paste soldering **type 18KFS3** for yellow gold.

"**18K**" makes reference to the karat or Metal Law contained in the solder, in this case 18 Kts.

"**F**" defines for what kind of application has it been conceived, depending on the melting and agglutinant concentration:

- F: Solder to be used with torch or direct flame.
- D: Solder to be used with torch, but denser. It contains more amount of agglutinants.
- H: Solder to be used with controlled atmosphere furnace. These solders do not contain any melting products.

"**S3**" indicates the fusion temperature. The higher the number that follows letter "S" is, the lower the fusion point is. Therefore, we would find the following cases:

- S3 : High fusionpoint.
- S3/2: Medium/high fusion point.
- S4 : Medium/low fusionpoint.
- S5 : Low fusionpoint.

Silver solders (Ag).

How to identify the type:

Silver solder **type SPH40** in paste.

"**SP**" indicates silver solder.

"**H**" defines for what kind of application has it been conceived, depending on the melting and agglutinant concentration. Whenever we find "H" after "SP", it indicates that the paste solder is for furnace application. If we do not find "H", it indicates that the solder is for torch.

Number "**40**" makes reference to the % of silver included in the solder. Possible cases are:

We present the following two examples:

SPH40 would correspond to silver solder for furnace, with a 40% of fine silver.
SP56 would correspond to silver solder for torch, with a 56% of fine silver.
 We have also available solder powder, in gold and in silver, from the same kinds used in the making of the pastes. They can be supplied in different grains, depending on the customer's needs.

Available grain:
 Lower than : 45, 63, 75 or 100 µ

The advantage of using paste solders are many, such as:

- 1 - High performance, since you can dispense, in an accurate constant way, the quantity of solder to be applied, even in the most unreachable points.
- 2 - Quick application in the points to solder.
- 3 - It can be used on different points in the pieces to solder, with only a heat application and one single kind of solder.
- 4 - Its composition prevents the risk of loss by loosening when applying the flame directly, because the solder gets stuck to the piece.
- 5 - It does not require any additional melting product, such as borax, because they are already included in the paste.

The paste solder is a product of endless qualities and almost essential in any jewellery workshop, especially with the use of static and continuous band furnaces.

Our solders **TECHNOFLUX** are indeed prepared to solve any soldering demand in your workshop.

SOLDADURA DE PLATA EN PASTA

SILVER PASTE SOLDERS

Códigos y características Codes and features	TIPO / TYPE							
	SP40	SP56	SP65	SP70	SPH40	SPH56	SPH65	SPH70
% Ag	40	56	65	70	40	56	65	70
Temperatura fusión Fusion temperature	607°C	710°C	695°C	725°C	607°C	710°C	695°C	725°C
Aplicación Use	Soplete Torch	Soplete Torch	Soplete Torch	Soplete Torch	Horno Furnace	Horno Furnace	Horno Furnace	Horno Furnace

Tubo / Tube	20 grs.	SOPS00010	SOPS00040	SOPS00070	SOPS00100
-------------	---------	------------------	------------------	------------------	------------------

Tubo / Tube	25 grs.	SOPS00020	SOPS00050	SOPS00080	SOPS00110
-------------	---------	------------------	------------------	------------------	------------------

Tubo / Tube	38 grs.	SOPS00030	SOPS00060	SOPS00090	SOPS00120
-------------	---------	------------------	------------------	------------------	------------------

Tubo / Tube	50 grs.	SOPS00210	SOPS00220	SOPS00230	SOPS00240
-------------	---------	------------------	------------------	------------------	------------------

Bote / Pot	250 grs.	SOPSH00036	SOPSH00065	SOPSH00095	SOPSH00130	SOPSH00215	SOPSH00225	SOPSH00235	SOPSH00245
------------	----------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

SOLDADURA DE ORO EN PASTA

GOLD PASTE SOLDERS

Códigos y características Codes and features	TIPO / TYPE					
	6KHS3	6KFS3	9KFS3	14KDS3	14KHS3	14KFS3
Kilates / Karats	6	6	9	14	14	14
Temperatura fusión Fusion temperature	690°C	690°C	690°C	715°C	715°C	715°C
Aplicación Use	Horno Furnace	Soplete Torch	Soplete Torch	Soplete Torch	Horno Furnace	Soplete Torch
	SOPSH0020	SOPSH0035	SOPSH0040	SOPSH0050	SOPSH0055	SOPSH0060

Códigos y características Codes and features	TIPO / TYPE					
	18KHS3/2	18KDS3	18KFS3	18KFS5	18KDS5	19,2KFS3
Kilates / Karats	18	18	18	18	18	19,2
Temperatura fusión Fusion temperature	740°C	750°C	750°C	710°C	710°C	820°C
Aplicación Use	Horno Furnace	Soplete Torch	Soplete Torch	Soplete Torch	Soplete Torch	Soplete Torch
	SOPSH0070	SOPSH0080	SOPSH0090	SOPSH0140	SOPSH0150	SOPSH0170

Tubos de 5,15 y 35 grs. para soplete y 50 grs. para horno / 5,15 & 35 grs. tubes for torch and 50 grs. for furnace

SOLDADURA DE PLATA EN POLVO

SILVER POWDER SOLDERS

Códigos y características Codes and features	TIPO / TYPE			
	SP40	SP56	SP65	SP70
% Ag	40	56	65	70
Temperatura fusión Fusion temperature	607°C	710°C	695°C	725°C

Caja / Box	50 grs.	SOPS000510	SOPS000520	SOPS000530	SOPS000540
------------	---------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Bote / Pot	250 grs.	SOPS000516	SOPS000526	SOPS000536	SOPS000546
------------	----------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

SOLDADURA DE ORO EN POLVO

GOLD POWDER SOLDERS

Códigos y características Codes and features	TIPO / TYPE						
	6KS3	9KS3	14KS3	18KS3/2	18KS3	18KS5	19,2KS3
Kilates / Karats	6	9	14	18	18	18	19,2
Temperatura fusión Fusion temperature	690°C	690°C	715°C	740°C	750°C	710°C	820°C

Caja / Box	50 grs.	SOPSH50035	SOPSH50040	SOPSH50060	SOPSH50070	SOPSH50090	SOPSH51040	SOPSH51070
------------	---------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------



Como ilustran las fotografías, nuestras soldaduras son aplicables a múltiples tipos de industria. Desde la joyera, para soldar oro, plata, latón, etc, pasando por cualquier otro tipo de industria en que sea necesario soldar acero inoxidable, hierro, cobre, latón y por supuesto, oro y plata.

As it is shown in the pictures above, our solders can be used in many industries. From the jewellery, to solder gold, silver, brass, etc, to any other kind of industry in which it is required to solder stainless steel, iron, copper, brass and, of course, gold and silver.